

НПХ НАДСТАВКА ПОДВЕСКИ ХВОСТОВИКА

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Надставка подвески хвостовика НПХ предназначена для устранения разгерметизации головы соответствующей подвески хвостовика. После спуска надставки на бурильных трубах до заданной глубины производится стыковка колонны бурильных труб с «головой» хвостовика и приведение в действие пакера разгрузкой веса. После опрессовки затрубного пространства, разъединение производится, либо созданием трубного давления, либо натяжкой бурильной колонны.

- Любые хвостовики, при спуске которых использовалась подвеска типа ПХ.
- Вертикальные, наклонно-направленные скважины и скважины с горизонтальным окончанием.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Проведение промывок, без ограничения по давлению или производительности.
- Механическая активация путем разгрузки веса.
- Возможность настройки усилия активации, путем установки необходимого количества срезных винтов.
- Надежное герметичное перекрытие кольцевого пространства.
- После стыковки с головой хвостовика упоры цанги НПХ попадают в специальную проточку приемной полированной воронки, надежно фиксируя НПХ.
- После активации пакера, толкатель удерживается от обратного перемещения при помощи фиксатора.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- НПХ надставка подвески хвостовика.
- НПХ.010 узел стыковочный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ			
Диаметр хвостовика, мм	102	114	127	194
Внутренний диаметр обсадной колонны, мм	124,6-132	146-166	154,8-161,6	220,5-222,3
Макс. наружный диаметр, мм	121	141	152	210
Проходной диаметр, мм	88	99	112	168
Макс. растягивающая нагрузка, кН	700	900		1862
Макс. сжимающая нагрузка, кН	350	450		800
Длина пакерного узла, мм	1915	1758	1783	1712
Длина стыковочного узла, мм	515	525	505	515
Макс. внутреннее давление, МПа	69			50
Макс. наружное давление, МПа	69			50
Группа прочности материала*	P-110			
Рабочая температура, °C	120			
Прохождение стендового испытания на основе ГОСТ ISO 14310	V3; Q2			

* Другие опции могут быть предоставлены по согласованию с заказчиком.



НПХ